

RCx-xxxAx-8.09**Tables des Matières**

Installation	p.1-3
Montage	p.1
Câblage	p.2
Connexion de l'alimentation et signal	p.2-3
Opération	p.4-6
Paramètres du commutateur DIP	p.4
Contrôle de l'actuateur	p.4
Paramètres de couple	p.5
Perte de signal et calibration	p.5-6
Dépannage	p.6
Annexe	p.7-9
Modification du nombre de tours	p.7
Détails de vitesse et de couple	p.7-8
Dimensions	p.9
Installation du câble	p.9

**Installation****Mounting:**

Les trous pour les supports de montage.
Les trous sont filetés pour ¼-20 et la profondeur est environ 0.275 po.

Pour les dimensions voir ci-dessous.

Câblage:

Schéma de câblage pour l'actuateur RCx-xxxAx-8.06MM:

Bornes	Fonction
6	+24VCC
5	Puissance GND
4	Signal de sortie (4..20mA)*
3	N'est pas connecté
2	Entrée isolée** Signal GND
1	Entrée isolée** + Signal (4..20mA)

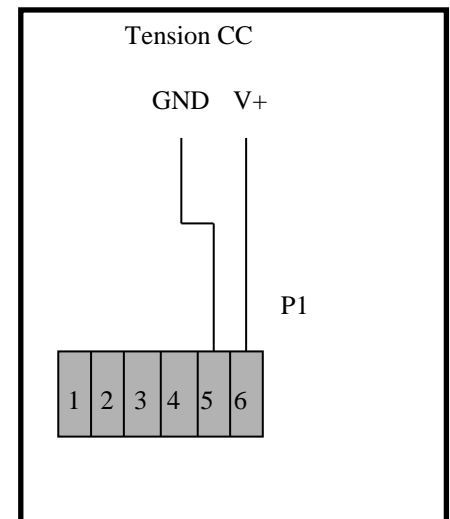
* « le retour d'information » est disponible pour la version de l'actuateur RCx-xxxAF uniquement

** « L'entrée isolée » est disponible pour la version de l'actuateur RCx-xxxAI et xxxAF uniquement

Branchez l'alimentation:

Le RCx peut être connectées aux tensions allant de: 12 - 24 VCC.
Au moins 18 VCC sont requis pour une fonctionnalité de « Potentiomètre numérique » (voir p.7).

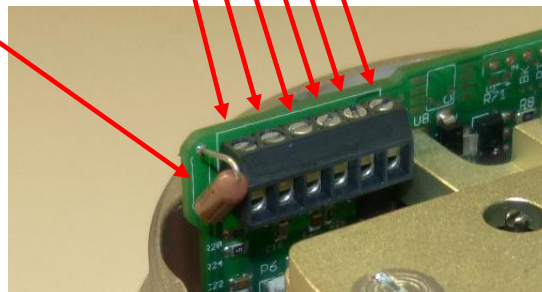
Lorsque l'actuateur est actif la consommation d'alimentation allant de 100mA (min.) à environ 3,0A (max.). Lorsqu'il ne se déplace pas, l'actuateur attire a peu près 50mA.



Supprimer résistances R16 pour convertir le signal d'entrée à 1-5V

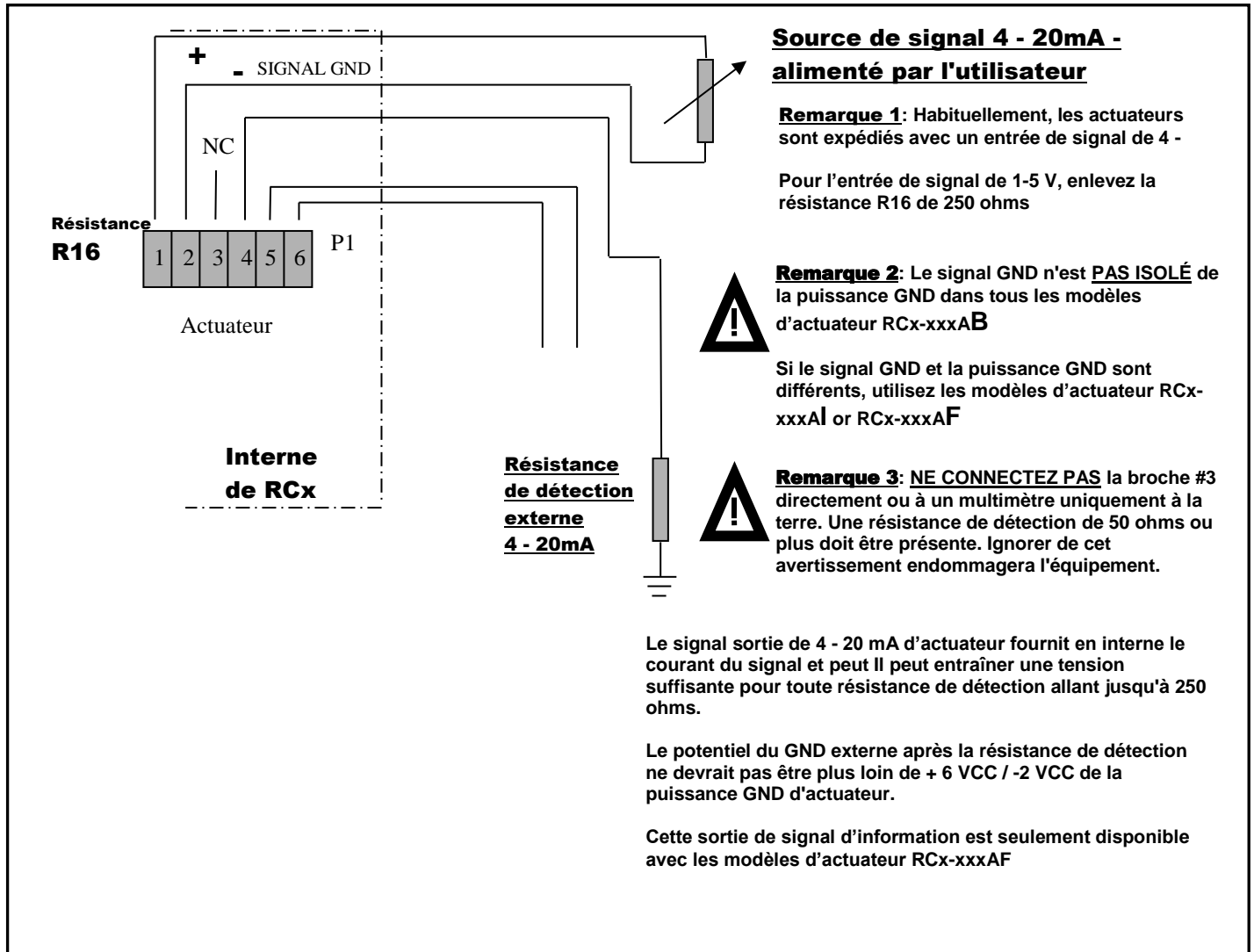
Bornes
1 2 3 4 5 6

Localisez les bornes de connexion correctes comme indiqué dans l'image à droite puis connectez selon les schémas de connexion ci-dessus.



Connect the signal:

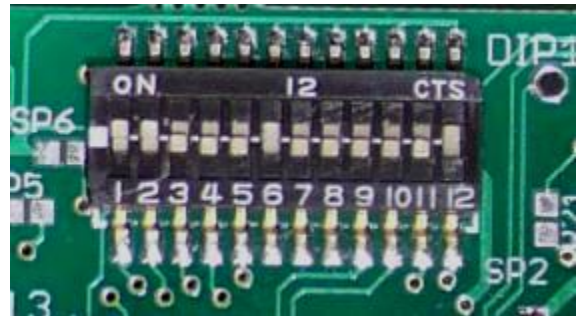
Locate the correct connection terminals as shown on the previous page, then connect your input signal on pos. 1 and 2 as shown below. Feedback, if applicable, is connected to pos. 3.



Opération

Interrupteurs DIP:

Les commutateurs DIP vous permettent de modifier les réglages de votre actuateur. Pour basculer le commutateur, utilisez doucement un petit tournevis plat. Voir le tableau sur la page suivante pour la fonction du commutateur DIP.



Dans cet exemple, les DIP #1, #2, #6 et #12 sont en marche.

DIP	Fonction
1 2	Vitesse: Choisissez la vitesse à laquelle l'actuateur tourne la roue motrice. Voir p. 6 à 7.
3 4 5 6 7 8	Tours: L'actuateur est généralement expédié avec le nombre de tours recommandé pour la vanne. Ce numéro peut toutefois être modifié. Voir p.6 pour la relation entre la position des commutateurs DIP et le nombre de tours. Lorsque le commutateur est en marche ça va ajouter un nombre spécifique de tours pour l'actuateur. Exemple: Lorsque DIP #6 est allumé il ajoutera quatre tours. En allumant le DIP #8 un tour est ajouté. Si DIP #6 et #8 sont activés les tours totaux de l'actuateur seraient cinq.
9	Perte de signal: Voir ci-dessous.
10 11	Puissance: Déterminez le couple de l'actuateur sur le levier de vanne. Voir ci-dessous et p.6 à 7.
12	Direction / Calibrage: Mettez en marche et éteindre le commutateur lorsqu'il est alimenté pour recalibrer l'actuateur. Ça va définir également la direction dans laquelle l'actuateur s'ouvre et se ferme. Voir p.5. Exemple: L'actuateur de modèle RCM va tourner dans le sens des aiguilles d'une montre lorsque le signal est diminué quand DIP #12 est éteint. Pour les changements de rotation, basculez le DIP et mettez l'actuateur sous tension.

Commande de l'actuateur:

Le signal d'entrée de 4 - 20mA (ou 1 - 5V) représente une portée totale d'un nombre de tours. C'est-à-dire: Si vous réglez le nombre de tours à 2, un signal de 12mA mettra l'actuateur à exactement 1 tour à partir de la position complètement fermée. 15 mA donnera: $(15-4) / 16 = 0.6875 \Rightarrow 68.75\%$ de 2 tours $\Rightarrow 1.375$ tours de la fermeture.

Avec les réglages du commutateur DIP, vous pouvez ajouter n'importe quel nombre de tours entre 1 et 64 tours a représentés la plage de signal complète de 4 - 20mA. Vérifiez dans le tableau ci-dessous. (1 = « marche » 0 = « éteindre »)

Paramètres de couple:

Pour accueillir les vannes, les applications et les spécifications de couple différentes, l'actuateur peut être défini à appliquer un couple différent sur la tige de vanne. Veuillez consulter la boîte à droite et les tableaux aux pages 6 à 7 sélectionner le réglage de puissance approprié à votre application. L'actuateur va essayer d'atteindre la vitesse définie par DIP #1 et DIP #2. Si le couple requis est trop élevé, l'actuateur ralentira automatiquement et délivrera le couple maximum disponible pour un « réglage de puissance permanent » donné.

Pour faire face aux sièges de vannes collantes, au début du premier mouvement d'inversion après la mise à zéro de la vanne, l'actuateur appliquera double de la puissance réglée par DIP #10 et DIP #11 (jusqu'à 100% de puissance). Cette fonction « d'extraire » est toujours activée.

Réglages permanents de puissance: (avec tension de 24V)

Dip10	Dip11	Puissance
Désactivé	Désactivé	16%
Désactivé	Désactivé	33%
Activé	Désactivé	66%
Activé	Activé	100%



Avertissement: Les réglages de puissance élevée peuvent fournir un couple trop fort et endommager votre vanne. Soyez prudent, surtout lorsque vous utilisez le réglage de puissance à 100%.

Perte de signal et calibrage:

1. - **Pour les actuateurs qui ne sont pas connectés à l'ASI** (Alimentation sans interruption), la perte de signal sera simultanée avec la perte d'alimentation. En conséquence, l'actuateur ne pourra plus se déplacer. Dans le processus d'arrêt, la position réelle est automatiquement enregistrée dans l'EEPROM interne. [La sauvegarde de la position se produit seulement avec l'alimentation de 18VCC minimum] Lorsque l'alimentation est rétablie, l'actuateur « connaîtra » sa position et commencera simplement à suivre le signal reçu.



SI VOUS DEVEZ tourner l'actuateur manuellement quand il est éteint, il perdra sa position et il devra être remis à zéro (comme décrit à la section 3 sur la page suivante).

2. - **Pour les actuateurs connectés à l'ASI**, le comportement en cas de perte de signal peut être réglé comme suite:

Position normal du DIP #9: en éteinte

Avec DIP #9 en position éteinte, l'actuateur ignore le signal s'il est perdu (C'est-à-dire: si le signal tombe au-dessous de 0,7V) et reste simplement dans sa position courante.

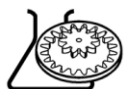
Remarque: si la résistance de détection R16 est enlevée (pour les signaux d'entrée 1 - 5V), nous recommandons une résistance de 10K entre le signal et le signal GND.

Position de perte de signal prédéterminée DIP #9: en marche

Lorsque DIP #9 est en marche, l'actuateur se déplace à une position prédéterminée quand le signal est perdu (C'est-à-dire: si le signal tombe au-dessous de 0,7V).

Réglage de la position de perte de signal prédéterminée:

- a. - Tournez DIP #9 à la position « en éteinte ».
- b.- Remettre à zéro l'actuateur en envoyant et en maintenant un signal d'entrée entre 2,8 et 4,16 mA (0,7 à 1,04 V). Attendent jusque le dispositif soit remis à zéro (c'est-à-dire: lorsque la vanne est fermée)
- c. - En faisant varier le signal d'entrée, déplace l'actuateur à la position qui va être la position



- d. - Misez le DIP #9 à la position « en marche ». La position actuelle de l'actuateur est enregistrée comme position de perte de signal par défaut. (La position du signal par défaut est une position d'actuateur absolue, c'est-à-dire: pas une valeur de signal.)
3. - **Remise à zéro de l'actuateur et initier la routine de calibrage:**
L'actuateur se remet à zéro lorsque le signal d'entrée est réglé entre 2,8 et 4,16 mA (0,700 V et 1,040 V). Il tourne dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'actuateur arrive à la position complètement fermée de la vanne.
Les vannes différentes montées sur l'actuateur ont besoin de la routine de calibrage initié manuellement. Ceci est fait en basculant le commutateur DIP #12 dans une direction et en revenant à sa position d'origine tandis que l'actuateur est alimenté. Ceci déclenche la routine de calibrage et c'est essentiel s'il y a des modifications sur la vanne.
Si vous avez besoin de remise à zéro dans la direction opposée (c'est-à-dire: pour les régulateurs de pression, qui vont typiquement à la position complètement ouverte « haut » à 4mA) changez le réglage du DIP #12 et mettez l'actuateur sous tension.
4. - **Calibrage du retour d'information: [les modèles d'actuateurs RCx-xxxAF seulement] :**
Le retour d'information actuel sera calibré à partir de l'usine.
Pour recalibrer le retour d'information:
- a.- Éteindre l'actuateur et déconnecter les signaux de retour et d'entrée
 - b.- Connectez le signal de retour à l'entrée de signal. Connectez également les bornes d'alimentation et de signalisation.
 - c.- Mettez l'actuateur sous tension avec cette configuration de « retour de signal ».
 - d.- Courte SP5. Il exécute automatiquement une routine spéciale pour calibrer le signal de retour à l'entrée de signal.
Le processus dure environ 1,5 secondes.
 - e.- Coupez l'alimentation et rebranchez l'actuateur comme d'habitude.

Dépannage:

Après avoir remarqué un problème, votre première étape devrait être de recalibrer l'actuateur en basculant DIP #12, puis en le remettant à sa position d'origine, tout pendant que l'actuateur est alimenté. Cela peut résoudre des problèmes fondamentaux. Voir la section 3 sur cette page pour plus de détails.

Si l'actuateur ne se déplace pas, essayez les étapes suivantes:

- 1) Recalibrer l'actuateur. Cela déplacera l'actuateur quel que soit le signal qu'il reçoit.
- 2) Une vanne collante pourrait être le problème. Retirez la vanne de l'actuateur et testez l'actuateur de nouveau.
- 3) Débranchez l'alimentation. Vérifiez de nouveau le câblage et l'appareil d'alimentation et de signal. Mettez l'actuateur sous tension et recalibrer. Si le problème persiste, appelez notre support technique.

Annexe

Modification du nombre de tours:

Le signal d'entrée 4 - 20mA (ou 1 - 5V) représente une portée totale d'un nombre de tours.

C'est-à-dire: Si vous réglez le nombre de tours sur 2, un signal de 12mA mettra l'actuateur à exactement 1 tour à partir de la position complètement fermée. 15 mA donnera: $(15-4) / 16 = 0.6875 \Rightarrow 68.75\%$ de 2 tours $\Rightarrow 1.375$ tours à partir de la position fermée, et etc.

Avec les réglages du commutateur DIP, vous pouvez régler n'importe quel nombre de tours entre 1 et 64 tours. La gamme complète est représentée par le signal de 4 - 20mA. Vérifiez dans le tableau ci-dessous.

(1 = « en marche » 0 = « en éteinte »)

Total Tours Dip4=0	Dip5	Dip6	Dip7	Dip8
Réservé	0	0	0	0
1	0	0	0	1
2	0	0	1	0
3	0	0	1	1
4	0	1	0	0
5	0	1	0	1
6	0	1	1	0
7	0	1	1	1
8	1	0	0	0
9	1	0	0	1
10	1	0	1	0
11	1	0	1	1
12	1	1	0	0
13	1	1	0	1
14	1	1	1	0
15	1	1	1	1

Pour plus de rotation, réglez DIP #3 et DIP #4 comme suite:

	Dip3=0	Dip3=1
Dip4=0	0	+32tours
Dip4=1	+16 tours	+48tours

Remarque: L'actuateur peut accueillir jusqu'à un nombre de tours suivant sur ses différents modèles:

RCL -xxxAx	63 tours	RCJ -xxxAx	63 tours
RCM -xxxAx	63 tours	RCK -xxxAx	63 tours
RCH -xxxAx	29 tours		
RCU -xxxAx	7 tours		

AVERTISSEMENT: Assurez-vous que le nombre de tours réglés pour l'actuateur est MOINS que le nombre de tours de la vanne. L'actuateur ne doit pas s'arrêter sur une vanne complètement ouverte. Il peut endommager la vanne et l'actuateur va perdre sa position.

Détails de la vitesse et le couple:

La vitesse maximale de l'actuateur peut être réglée en utilisant les deux premières positions du **sélecteur de commutateur DIP**. Grâce à ce réglage, l'actuateur va limiter la vitesse maximale. Les tableaux ci-dessous montrent les couples maximums pour les vitesses maximales données.

Le couple disponible dépend également de la tension fournie dans la connexion d'alimentation et sur réglages de puissance permanents sur DIP #10 et #11 comme indiqué ci-dessous. *

La vitesse et le couple RCL-xxxAx

REMARQUE: Si le modèle d'actuateur sont le RCJ-xxxAx, diviser les valeurs de couple par 3

Dip1	Dip2	Temps pour 1 tour (sec)	Couple en po-lb		Couple en po-lb		Couple en po-lb		Couple en po-lb	
			16% de puissance *		33% de puissance *		66% de puissance *		100% de puissance *	
			12VCC	24VCC	12VCC	24VCC	12VCC	24VCC	12VDC	24VDC
Désactivé	Désactivé	5	2	5	5	11	9	21	14	32
Désactivé	Activé	4	2	5	4	9	7	19	11	28
Activé	Désactivé	3	1	4	2	8	5	16	8	25
Activé	Activé	1	N/A	4	N/A	8	N/A	15	N/A	23

Pour convertir po-lb en nm, divisez la valeur de po-lb par 9

La vitesse et le couple RCM-xxxAx

REMARQUE: Si le modèle d'actuateur sont le RCK-xxxAx, diviser les valeurs de couple par 3.

Dip1	Dip2	Temps pour 1 tour (sec)	Couple en po-lb		Couple en po-lb		Couple en po-lb		Couple en po-lb	
			16% de puissance*		33% de puissance*		66% de puissance*		100% de puissance*	
			12VCC	24VCC	12VCC	24VCC	12VCC	24VCC	12VCC	24VCC
Désactivé	Désactivé	16	6	15	13	30	27	60	40	90
Désactivé	Activé	12	5	13	11	27	21	53	32	80
Activé	Désactivé	8	4	12	7	23	15	47	22	70
Activé	Activé	4	N/A	11	N/A	22	N/A	43	N/A	65

Pour convertir po-lb en nm, divisez la valeur de po-lb par 9

La vitesse et le couple RCH-xxxAx

Dip1	Dip2	Temps pour 1 tour (sec)	Couple en po-lb		Couple en po-lb		Couple en po-lb		Couple en po-lb	
			16% de puissance*		33% de puissance*		66% de puissance*		100% de puissance*	
			12VCC	24VCC	12VCC	24VCC	12VCC	24VCC	12VCC	24VCC
Désactivé	Désactivé	60	22	51	44	101	91	203	135	304
Désactivé	Activé	45	17	44	37	91	71	179	108	270
Activé	Désactivé	30	14	41	24	78	51	159	74	236
Activé	Activé	15	N/A	37	N/A	74	N/A	145	N/A	219

Pour convertir po-lb en nm, divisez la valeur de po-lb par 9

Speed and Torque of RC6-xxxAx Actuators

Dip1	Dip2	Temps pour 1 tour (sec)	Couple en po-lb		Couple en po-lb		Couple en po-lb		Couple en po-lb	
			16% de puissance*		33% de puissance*		66% de puissance*		100% de puissance*	
			12VCC	24VCC	12VCC	24VCC	12VCC	24VCC	12VCC	24VCC
ON	ON	36	N/A	256	N/A	528	N/A	1056	N/A	1600

N/A dans ces tableaux signifie:

L'actuateur ne pourra pas atteindre la vitesse demandée pour cette combinaison de réglages de puissance / tension / vitesse. Il fonctionnera toujours plus lentement pour être en mesure de surmonter les exigences de couple interne. Ces points peuvent être définis mais les vitesses finales attendues ne seront pas atteintes.

Remarque: Le réglage de 66% et le réglage de 100% nécessitent des valeurs minimales d'alimentation en tension comme suit:

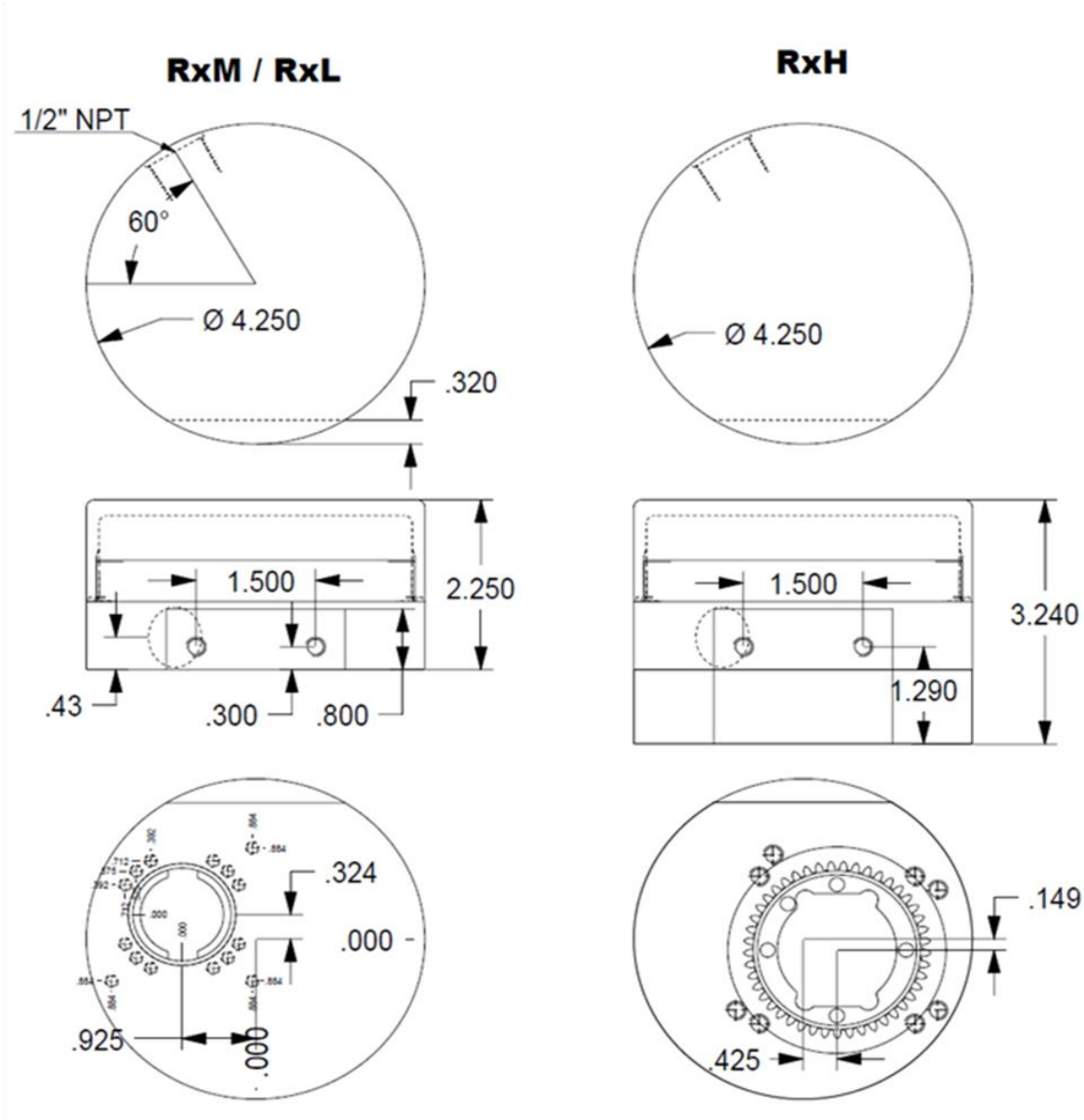


- La tension d'alimentation doit être un minimum de 14 VCC pour un réglage de 66%
- La tension d'alimentation doit être de 16 VCC pour un réglage de 100%
- Lorsqu' en fonctionnement de plus de 20VCC et 66% de puissance, le cycle de service est réduit à 50% - 25% maximum. A ces niveaux, l'électronique produit plus de chaleur qui doit être dissipée (selon la température ambiante)



Remarque: La fonctionnalité du potentiomètre numérique est désactivée pour des tensions d'alimentation moins de 18 VCC. La position d'actuateur ne sera pas conservée en cas de coupure de courant. À la mise sous tension, l'actuateur devra être remis à zéro.

Dimensions principales:



Bâtonnets dessiccatifs:

Ces bâtonnets changent de couleur lorsqu'ils sont exposés à l'humidité. Quand ils changent de la couleur d'origine, bleu à rose, l'actuateur a été exposé à un excès d'humidité.

